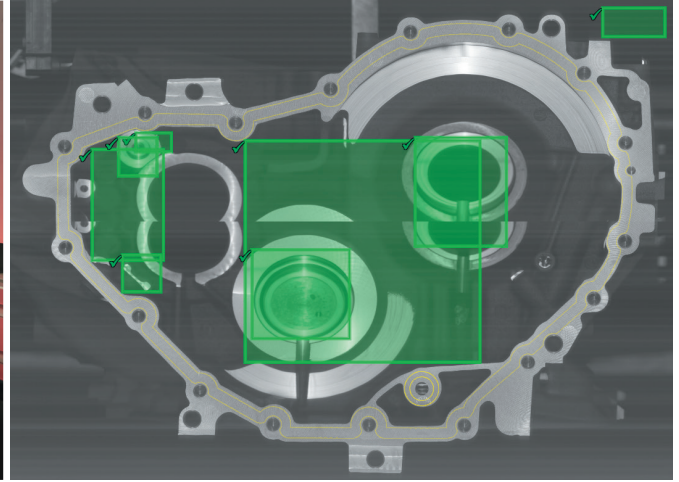
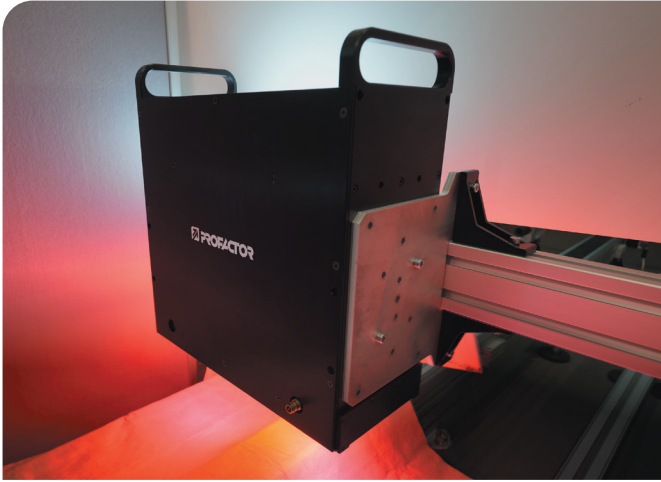


Genauer und schneller prüfen

Neue Sensoren und Funktionen erweitern die optische Prüfung – von Oberflächenmerkmalen bis zu Dimensionen



Neue Prüfaufgaben automatisieren

Qualitätsprüfungen von Oberflächen werden heute vielfach noch manuell oder stichprobenartig durchgeführt.

Hohe Geschwindigkeiten, große Prüfflächen oder kleine Defekte stellen besondere Anforderungen.

Herkömmliche Sensorkonzepte stoßen dabei an Grenzen.

TPScan Advanced

Schnell, hochauflösend und modular skalierbar.

Der TPScan Advanced kombiniert hohe Messgeschwindigkeit und Auflösung mit einem modularen Sensorkonzept.

Je nach erforderlicher Scanbreite lassen sich mehrere Sensoren kombinieren. Hochauflösende Farbbilder, Multispektralanalyse und die Datenverarbeitung direkt am Sensor erweitern das Spektrum der Prüfaufgaben.

- » **Bis 3 m/s** Messgeschwindigkeit
- » **Bis 28 µm/Pixel** Auflösung
- » **Skalierbare Scanbreite** durch modular kombinierbare Sensoren
- » **Hochauflösende Farbbilder** und Multispektralanalyse
- » **Edge Processing** – Datenverarbeitung direkt am Sensor

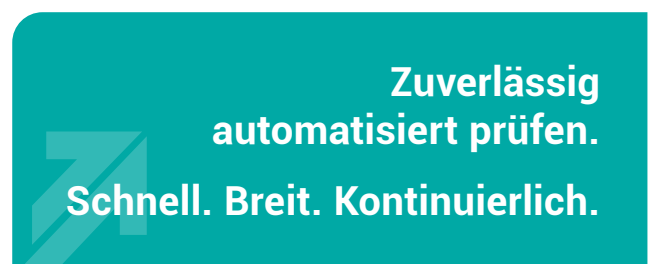
Neue Möglichkeiten für die Prüfung

Große Flächen lückenlos erfassen.

Kontinuierliche Materialbahnen in Echtzeit überwachen.

Oberflächenmerkmale und Farbdekore zuverlässig erkennen.

Materialien anhand ihrer spektralen Eigenschaften unterscheiden.



**Sie haben eine neue oder anspruchsvolle Prüfaufgabe?
Sprechen wir darüber.**



PROFACOR GmbH
4407 Steyr-Gleink, Austria
Kontakt: Christoph Brandstätter
Tel. +43 (0)7252-885-252
solutions@profactor.at
www.profactor.at/inspektion

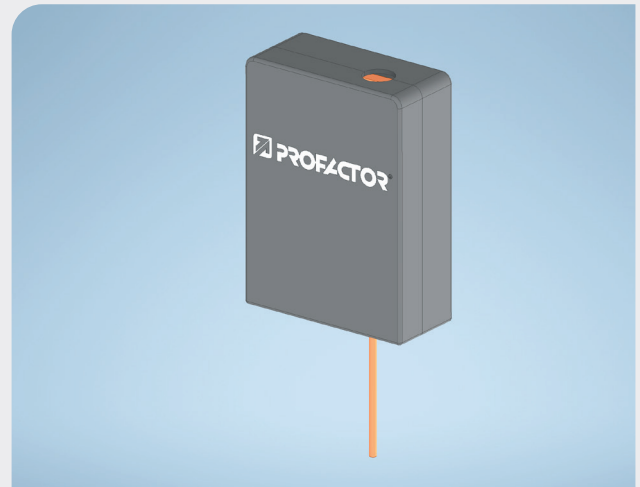


Neue Sensoren und Komponenten

Endoskoploser Bohrungssensor

Der neue Bohrungssensor ermöglicht die optische Inspektion enger und tiefer **Bohrungen von Ø 5 bis 20 mm – ohne Endoskop.**

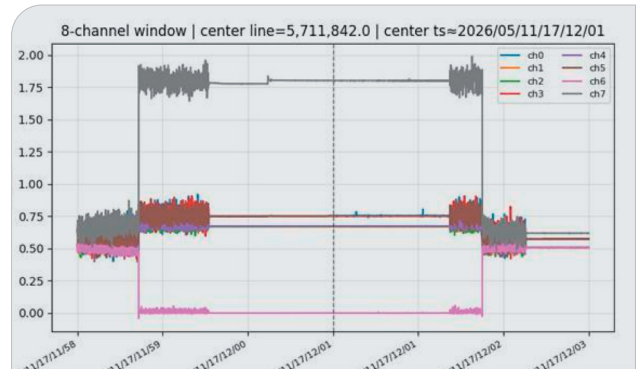
- » Auflösung: 100 µm/Pixel
- » Kleinste erkennbare Fehlstelle: 300 µm
- » koaxiale Beleuchtung
- » geeignet für Gewindeinspektionen



Signalüberwachung für TCP/IP Leitungen

Erkennt und protokolliert **Störungen der Signalübertragung** auf TCP/IP Leitungen mit Übertragungsraten von **1-10Gbit/s.**

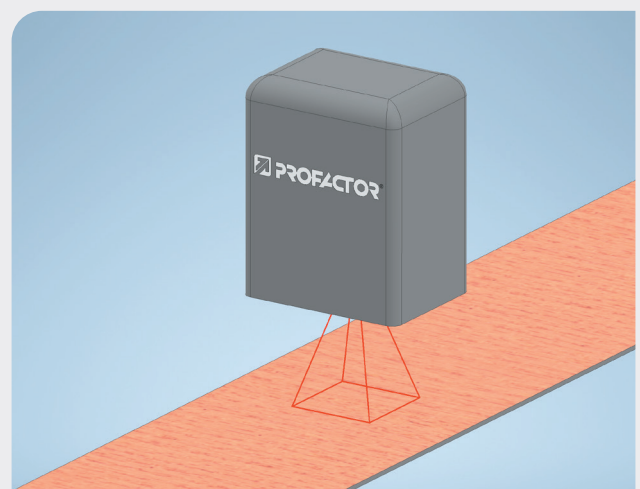
- » Kurzzeitige Unterbrechungen und Wackelkontakte erkennen
- » Langfristige Veränderungen der Leitung erfassen
- » Sporadische Signalstörungen leichter nachvollziehen



Optischer Geschwindigkeits-sensor

Misst **berührungslos die tatsächliche Relativgeschwindigkeit** zwischen Sensor und Bauteil während des Scanvorgangs.

- » Auch bei dynamischen Bewegungen einsetzbar
- » Für TPScan Sensoren oder als eigenständige Messlösungen
- » Schnittstellen für die Anlagenintegration, z.B. PROFINET



Neue Möglichkeiten für Ihre Prüfaufgabe.