

SUPPLY-CHAIN-MANAGEMENT

WIE GROSS SOLL MEIN LAGER SEIN?

Sich ständig ändernde Märkte sind typisch für die aktuelle Wirtschaftslage. Kürzer werdende Produktlebenszyklen, Zunahme der Produktvarianten sowie ein vermehrter Trend zu kundenorientierter Losgröße-1-Produktion benötigen neue Lagerkonzepte.

Zuviel von einem Produkt auf Lager und gleichzeitig sinkende Nachfrage können Betriebe schnell in Schwierigkeiten bringen. Eine richtige Strategie hilft, um immer genügend, aber nie zuviel zu lagern.

Supply-Chain-Management hat viele Anwendungsmöglichkeiten. Eine davon ist ein Planungstool für klinische Studien im Pharmabereich.

Ihre Vorteile

- Höhere Effektivität und Effizienz
- Geringere Lagerbestände
- Geringeres Risiko
- Verkürzte Reaktionszeiten

Unsere Leistungen für Sie

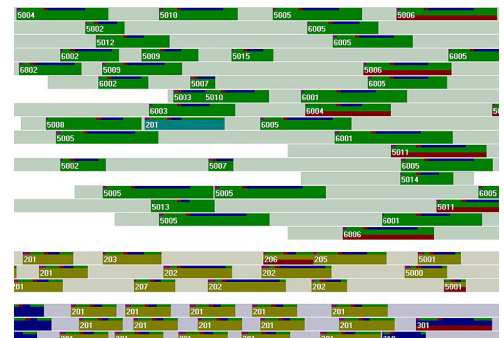
- Erstellen von Supply-Chain-Modellen
- Optimierung der Modelle im Hinblick auf vorgegebenen Betriebsstrategien

Zielgruppe

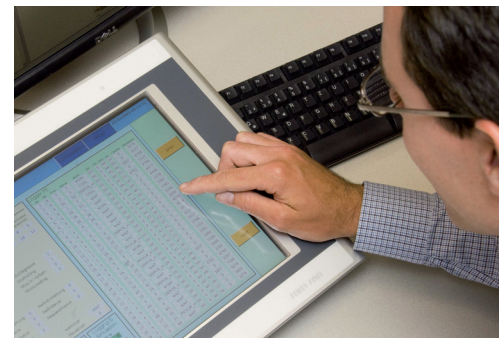
- Fertigungs- und Handelsbetriebe unterschiedlicher Branchen – unabhängig von der Unternehmensgröße
- Pharmabetriebe mit klinischen Studien



Neue Lagerstrategien müssen geplant werden.



Mit exakter Planung steigt die Effizienz.



Das ideale Lager reduziert die Reaktionszeiten.

Ansprechpartner

DI Arnold Wollschlager
 Bereichsleiter Prozess- und Systemintelligenz
 arnold.wollschlager@profactor.at
 Tel.: +43(0)7252 885-150

November 2010 V1.2

**Österreichs Nr. 1
 in der angewandten
 Produktionsforschung**