

QUALITÄTSSENSOR

FASERPRÜFUNG MIT RICHTUNGSBELEUCHTUNG

Komplexe Karbonfasertextilien weisen besondere Eigenschaften auf, die eine Kontrolle durch optische Prüfsysteme erschweren. Herkömmliche Bildverarbeitungslösungen schaffen es nicht, diese dunkel-grau bis schwarzen, hochreflektierenden Fasern zu prüfen. Das von PROFACTOR entwickelte bildgebende Sensorsystem mit Richtungsbeleuchtung meistert diese Herausforderungen gekonnt. Durch Kombination mehrerer Einzelaufnahmen können Lage und Ausrichtung der Fasern sowie der Nähte genau berechnet werden.

Ihre Vorteile

- Konstante Produktqualität durch Inline-Prüfsysteme
- Kompaktes und robustes Gehäuse
- Flexible Programmierung
- Faseranalyse

Einsatzgebiete

- CFK-/GFK-Matten und -Bauteile (Kohlenstoff-/Glasfaserverstärkte Kunststoffe)
- Technische Textilien mit und ohne Naht
- Riefen, Holzfasern etc.

Technische Daten

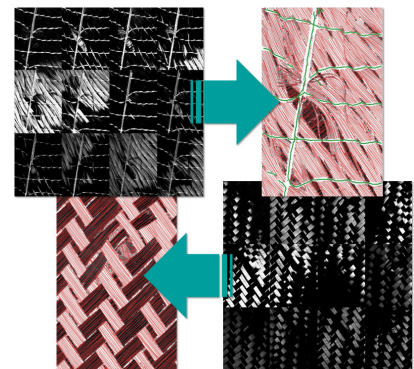
- CMOS-Sensor: 1000 x 1000 Pixel
- 96 Hochleistungs-LEDs (je nach Anwendung programmierbar)
- Auswertung mit Industrie-PC
- Scanbetrieb max. Prüfgeschwindigkeit: 1 m/s
- Handbetrieb Auswertzeit: 100 ms
- Abmessungen: ø 200 x 270 mm (D x H)
- Gesichtsfeld: 60 x 60 mm
- Auflösung: 60 µm

Zielgruppe

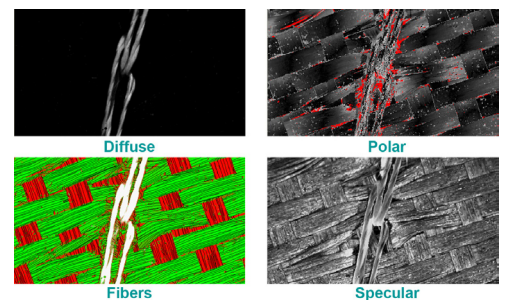
- Automotive
- Luft- und Raumfahrt
- Leichtbau
- Renn- und Segelsport



Qualitätssensor



Einzelbilder und berechnete Faserlage: CFK-Gelege mit Naht (oben), CFK-Gewebe (unten)



Ergebnisbilder

Ansprechpartner

DI Dr. Christian Eitzinger
 Bereichsleiter Industrielle Bildverarbeitung
 christian.eitzinger@profactor.at
 Tel.: +43(0)7252 885-250

November 2010 V1.2

**Österreichs Nr. 1
 in der angewandten
 Produktionsforschung**