

# PROINSPECT

## INLINE-PRÜFUNG METALLISCHER OBERFLÄCHEN

### Zuverlässige 100-Prozent-Prüfung

Bei der Fertigung von Gussteilen treten verschiedenste Defekte auf der Oberfläche auf, die im Rahmen der Endprüfung erkannt werden müssen. Häufig wird dies manuell durchgeführt, was die Dokumentation der Prüfergebnisse erschwert und die zeitliche Konstanz der Prüfqualität verringert. Typische Fehler sind Lunker, Poren, Kratzer, Ausbrüche am Rand, Beschädigungen, Grate oder Gussfehler.

Das automatische Oberflächenprüfsystem der PROFACTOR Gruppe bietet eine zuverlässige Technologie zur 100-Prozent-Prüfung und sichert somit gleich bleibende Produktqualität für den Kunden. Das System besteht aus einem Kamerasystem, LED-Beleuchtung, Industrie-PCs mit der Prüfsoftware ProInspect für die Fehlervisualisierung, einer automatisierten Anlage mit Teiletransport und einer Sortierung in Gut- und Schlechteile am Ende der Anlage.

### Ihre Vorteile

- Aufnahme von mehreren Bildern mit unterschiedlicher Beleuchtung. Damit ist es möglich, Schmutz von Fehlern unterscheiden zu können.
- Eine Kontrastverbesserung bei der Kratzererkennung
- Die Integration von zusätzlichen Sensoren in das System ist möglich (z.B. Höhenprofile vermessen).

### Technische Daten

- Auflösung: 0,05 bis 0,1 mm/Bildpunkt
- Fehler: detektierbar ab 0,3 mm
- Taktzeit: 0,5 bis 30 Sekunden je nach Anzahl und Größe der Bilder
- Bildaufnahme: vorwiegend mit Zeilenkameras
- Beleuchtung: LED-Linienbeleuchtung

Die angegebenen Daten können je nach Anwendung stark variieren.

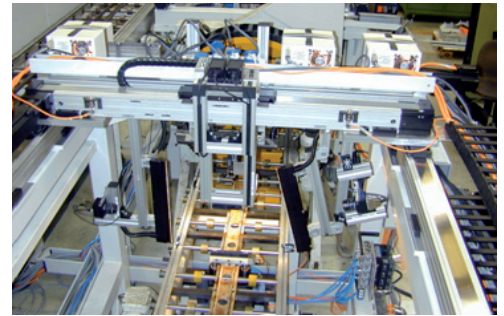
### Auswertesoftware

- Frei definierbare Prüfbereiche
- Regelwerk für die Gut/Schlecht-Entscheidung frei anpassbar
- Intuitiv bedienbar

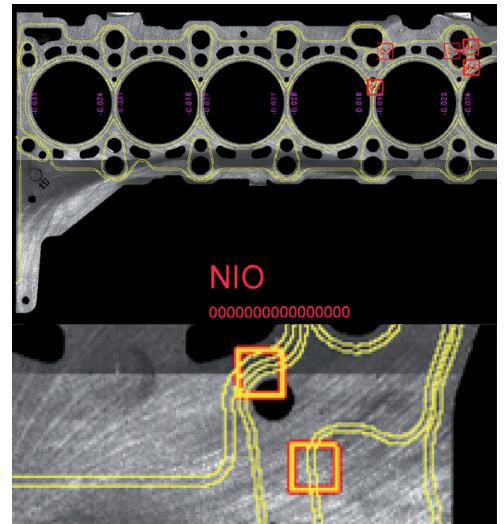
### Ansprechpartner

DI Dr. Christian Eitzinger  
 Bereichsleiter Industrielle Bildverarbeitung  
 christian.eitzinger@profactor.at  
 Tel.: +43(0)7252 885-250

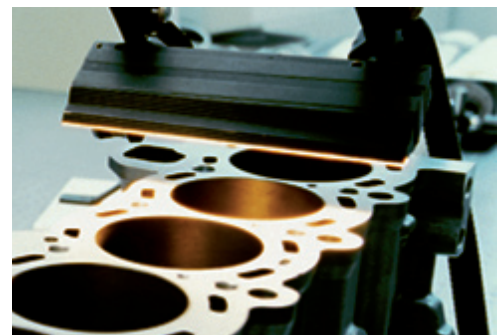
November 2010 V1.2



Vollautomatisches Inspektionssystem



Visualisierung des Prüfergebnisses



Bildaufnahme mit Zeilenkamera und Linienlicht

**Österreichs Nr. 1  
 in der angewandten  
 Produktionsforschung**