

Weitere Projekte

- Nachfolgeprojekt zur Titanbearbeitung TIZ2 mit den Partnern (WEDCO, Böhlerit, Pankl, AIT, S&I Technologies, Premium Aerotec)
- EU-Projekt: Hybridmill (spanende Bearbeitung von Hybridwerkstoffen)
- EU-Projekt: Hardmill (Fräsen von Hartmetall)
- Bestimmung von Schnittparametern unterschiedlicher Werkstoffe (Aluminium, Werkzeugstähle, Titan, Nickelbasis und Kobaltbasiswerkstoffe)
- Prozessoptimierung bei namhaften österreichischen Unternehmen im Bereich der spanenden Bearbeitung
- Entwicklung, Konstruktion und Berechnung von Maschinenkomponenten mit Schwingungsreduzierung durch aktive Dämpfung (Automobilindustrie, Schleifmaschinenhersteller)

Themenübersicht Fertigungstechnologie

- Spanabhebende Bearbeitung neuer Werkstoffe
- Zerspanungsoptimierung
- Messtechnik – Zerspanung
- Prozessoptimierung
- Von der Idee zur Kleinserie
- Fördermöglichkeiten
- [Projekte und Referenzen](#)

Version 1.2 November 2010

Ansprechpartner

Dr. Christian Stickler
Leiter Fachbereich Fertigungstechnologie
Tel. +43(0)7252 885-204
Email: christian.stickler@profactor.at

PROFACTOR GmbH

Im Stadtgut A2 | 4407 Steyr-Gleink | Austria
Tel. +43(0)7252 885-0 | Fax. +43(0)7252 885-101
Email: sekretariat@profactor.at | www.profactor.at



Projekte und Referenzen

Trumpf Sensorfinger

Das von PROFACTOR entwickelte Fingerpaar detektiert über induktive Wegmessung die Position des angeschlagenen Bleches in der Abkantpresse. So können Bleche auf einen Zehntelmillimeter genau gebogen werden. Weltweit wurden schon über 100 Maschinen mit den PROFACTOR-Fingern ausgeliefert. An der Entwicklung waren zwei Fachbereiche der PROFAC-TOR Gruppe beteiligt.

Zerspanungsparameter von Werkzeugstählen

Leistungen von PROFACTOR:

- Bestimmung der kostenoptimalen Zerspanungsparameter für die Böhler Edelstahl bereits in der Entwicklungsphase

Nutzen für den Kunden:

- Bereits in der Stahlentwicklung werden Daten zur Zerspanung in Versuchen ermittelt.
- Für Anwender der speziellen Stähle (Formenbauer, Gesenkhersteller) können bereits im Vorfeld die Bearbeitungskosten und Parameter angegeben werden.

Hochwirtschaftliche Titanzerspanung

Gemeinsam mit dem AIT (vormals LKR) wurde durch den Abgleich der Simulation mit der Zerspanungsrealität eine wesentlich wirtschaftlichere Werkzeuggeometrie für die Titanzerspanung entwickelt und getestet.

Erfolge für die Projektpartner:

- Kostensenkung
- Standmengensteigerung
- Erhöhte Prozesssicherheit im Vergleich zu den Mitbewerber-Werkzeuge

Bereits kurz nach Projektende wurden die neu entwickelten Titanfräsplatten in der Serie bei Premium Aero-tec (vormals EADS) eingesetzt.

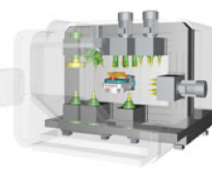
Auch das Unternehmen Ceratizit konnte durch den Einsatz des neu entwickelten Werkzeuges zur Titanzerspanung den Umsatz erhöhen.

Anger Fertigungssimulation

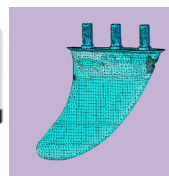
PROFACTOR führte für Anger die Simulation der Bearbeitungsmaschinen mit mehreren Spindeln ein. Dadurch werden die Zeiten der zerspanenden Bearbeitung verringert, Kollisionen bereits in der Entwicklung erkannt und die Wirtschaftlichkeit und Sicherheit der gesamten Fertigung erfolgreich verbessert. Dieses mehrjährige Projekt wurde von der FFG gefördert.



Trumpf Sensorfinger



Anger Fertigungs-Simulation



Surfbinne

EU-Projekt: Launch Micro

Das EU Projekt „Launch-Micro“ bietet europäischen Maschinen-, Komponenten- und Werkzeugherstellern Lösungen in folgenden Bereichen an:

- Herstellung von Maschinen, Komponenten und Werkzeugen für die „Ultra-Präzisionsfertigung“ (Mikroerodieren, Mikrolasern, Mikrofräsen)
- Etablierung von wissensbasierenden Fertigungsmethoden und Standardisierung für die „Ultra-Präzisions-Fertigung“
- Training und Schulung im Bereich Mikrobearbeitung

Finne mit Sollbruchstelle

Beim Kontakt des Surfboardes mit festem Untergrund kommt es öfters zur Beschädigung der Finnaufnahme am Surfboard. Bei der neu entwickelten Finne erfolgt die Reparatur durch einen günstigen Scherbolzen.

Das Konzept wurde gemeinsam mit Mag. Jürgen Aichinger entwickelt.

Die Konstruktion, Simulation und die Fertigung der ersten Prototypen erfolgte durch PROFACTOR.