

# ZERSPANUNGSTECHNOLOGIEN FÜR NEUE WERKSTOFFE

FERTIGUNGSKONZEPTE UND -STRATEGIEN FÜR DIE SPANENDE INDUSTRIE

## Qualitäts- und Produktivitätssteigerung durch optimierte Prozesse

Ob High Speed Cutting (HSC) oder High Performance Cutting (HPC) – im Vordergrund steht die wirtschaftliche Bearbeitung von neuen oder schwer zerspanbaren Werkstoffen.

### Ihre Vorteile

- Prozessanalyse mit umfangreicher Messtechnik
- Optimieren von Parametern zur Standzeiterhöhung
- Kostenreduktion durch Optimierung von Prozessen
- Verminderung von Nebenzeiten zur Erhöhung Ihrer Produktivität
- Stabilisierung von Prozessen zur Qualitätssteigerung

### Unsere Lösungen für Sie

in der Maschinenentwicklung:

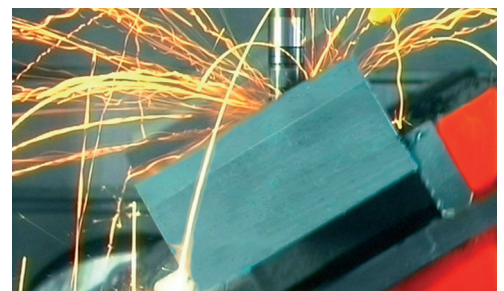
- Erstellung von Maschinen- und Bearbeitungskonzepten
- Entwicklung von Mikropositioniersystemen zur Werkstückaufnahme
- Auslegung von Komponenten wie Hauptspindel- oder Vorschubantriebe

in der Ermittlung von Zerspanungsparametern bei der Bearbeitung von:

- Werkzeugstählen bis zu 63 HRC
- Hartmetall bis zu 72 HRC
- Nickel- und Cobalt-Basis-Legierung
- Titan-Legierungen
- Magnesium-Trocken-Zerspanung
- Materialien, die sich stark verschleißend auf Werkzeuge auswirken (abrasive composites)
- Kunststoffbearbeitung



Bearbeitungszentrum



Hartbearbeitung



Bearbeitungsoptimierung an Serienteilen

### Ansprechpartner

Dr. Christian Stickler  
Bereichsleiter  
Fertigungstechnologie  
christian.stickler@profactor.at  
Tel.: +43 (0)7252 885-204

November 2010 V1.3

Österreichs Nr. 1  
in der angewandten  
Produktionsforschung